



MSP **GN** **GM** **BH**

Märkische Stanz-Partner



[azolgasGasdruckfedern]
[azolgasGasSprings]

Schnittschlagdämpfer
Cutting Shock Absorbers



Besondere Merkmale:

Beim Schneiden von Blechen in einer Presse sind die Presse und die Werkzeuge hohen Belastungen ausgesetzt, für die Verarbeitung von höher- und höchstfesten Werkstoffen gilt das umso mehr. Ursache ist die Tatsache, dass der Pressenstößel durch den plötzlichen Schnittkraftverlust beim Durchfahren des Bleches stark beschleunigt und die daraus entstehenden Schwingungen mit der Zeit zu Schäden an den Führungselementen des Werkzeugs und der Presse führen.

Die Azolgas DPC Schnittschlagdämpfer, die sowohl stehend im Werkzeugunterteil als auch hängend im Werkzeugoberteil verbaut können, wirken der Bewegung des Presskolbens entgegen und verhindern somit, dass dessen Geschwindigkeit dramatisch ansteigt.

Resultat: Mit diesen Dämpfungselementen

- werden Vibrationen signifikant reduziert
- lässt sich auch die Geräuschentwicklung dämpfen
- wird die Lebensdauer von Presse und Werkzeug deutlich erhöht

Schnittschlagdämpfer werden fest ins Werkzeug eingebaut und somit zu dessen Bestandteil.

Es handelt sich um in sich geschlossene Systeme, die den Vorteil haben, vollkommen autark arbeiten zu können.

Special features:

When cutting sheet metal in a press, the press and the dies are subject to high loads, and this applies even more to the processing of higher-strength and ultra-high-strength materials. The cause is the fact that the press ram accelerates strongly due to the sudden loss of cutting force when the sheet is passed through, and the resulting vibrations cause damage to the guide elements of the die and the press over time.

The Azolgas DPC cutting shock absorbers that can be used both standing in the lower part of the tool and mounted upside down in the upper part of the tool, counteract the movement of the press plunger, preventing its speed from increasing dramatically.

Result: With these damping elements

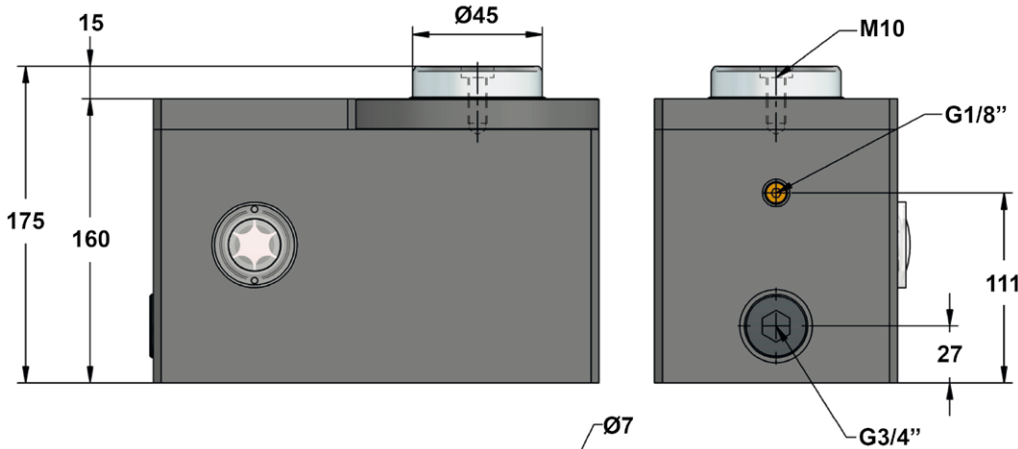
- vibrations are reduced significantly
- noise is reduced
- the service life of the press and die is clearly increases

Cutting shock absorbers are permanently installed in the die and thus become an integral part of it.

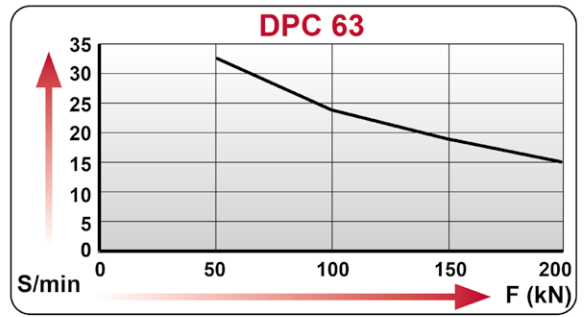
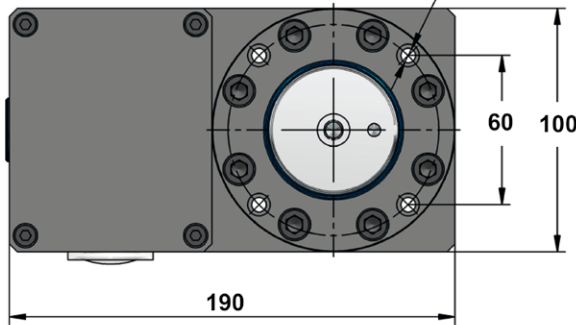
They are self-contained systems that have the advantage of being able to operate completely independently.

DPC 63

DPC 63

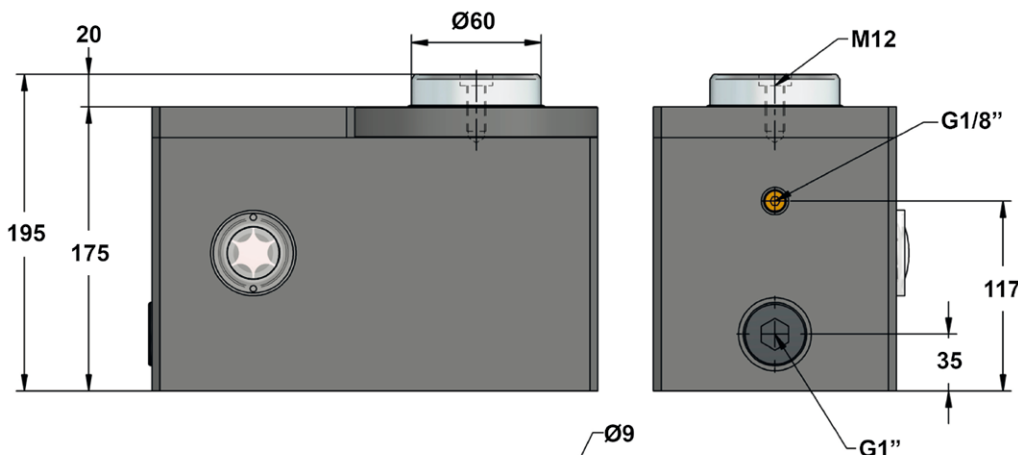


CODE	F ₀
	kN
DPC 63	200

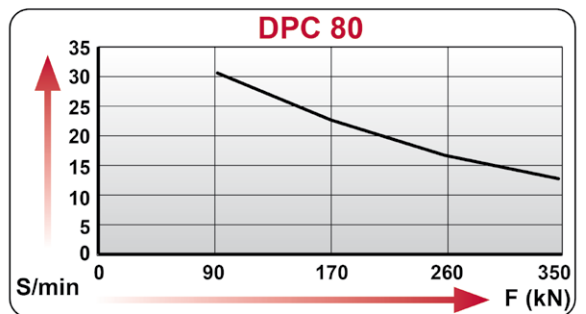
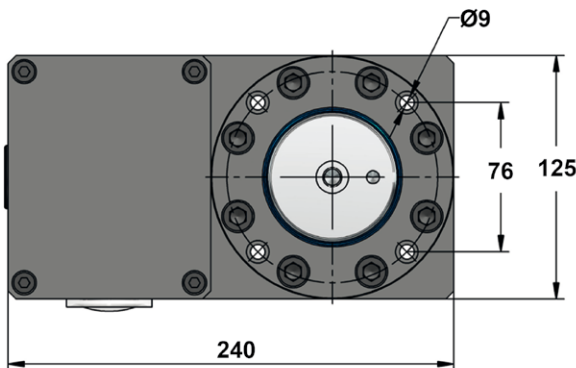


DPC 80

DPC 80

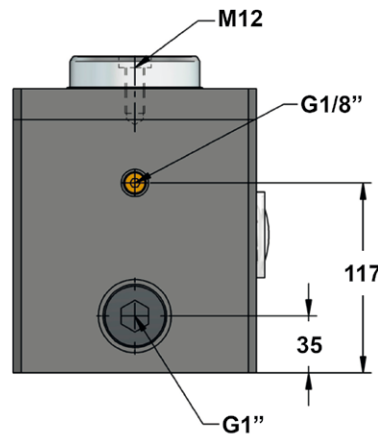
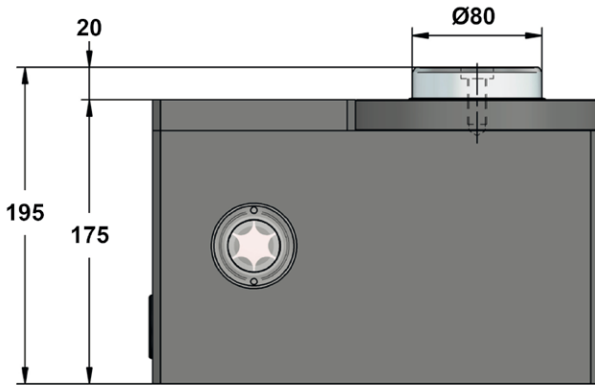


CODE	F ₀
	kN
DPC 80	350

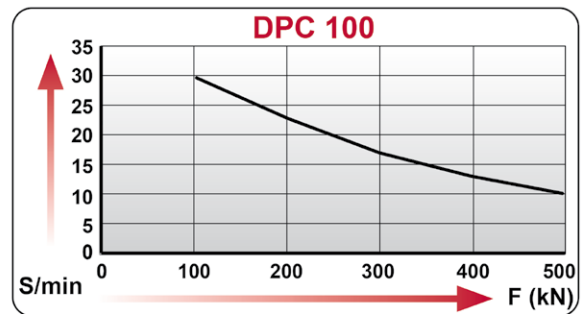
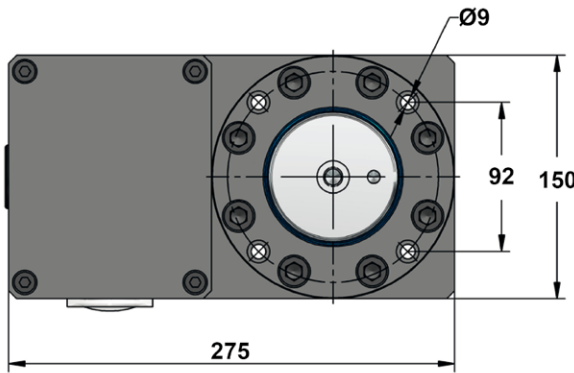


DPC 100

DPC 100

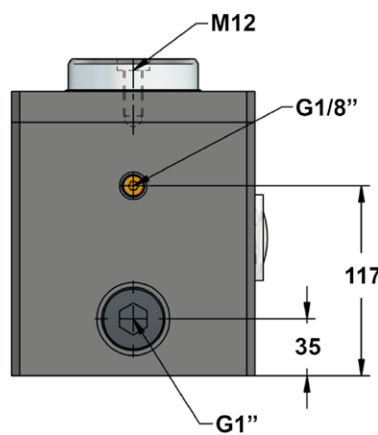
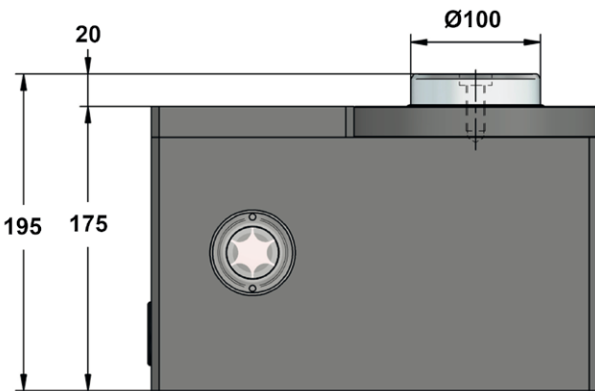


CODE	F ₀
	kN
DPC 100	500

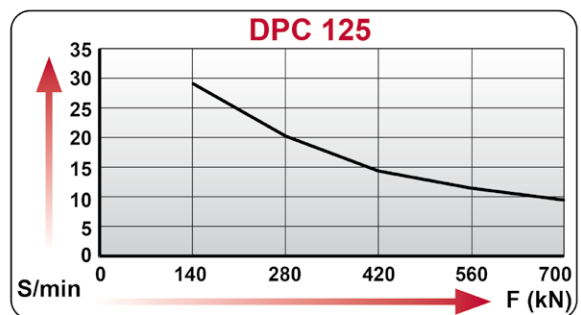
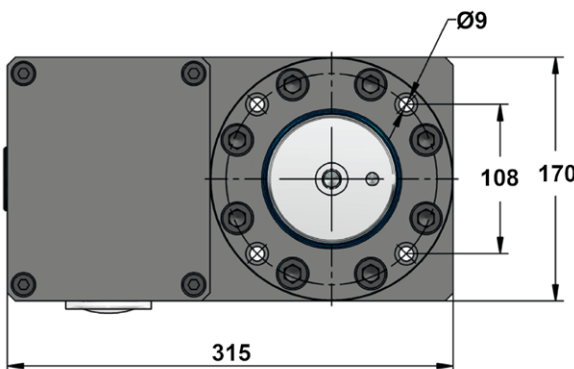


DPC 125

DPC 125

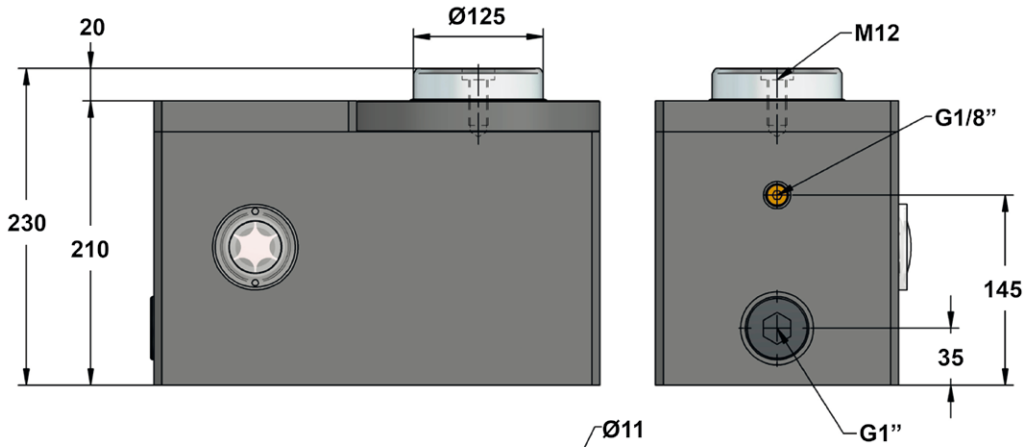


CODE	F ₀
	kN
DPC 125	700

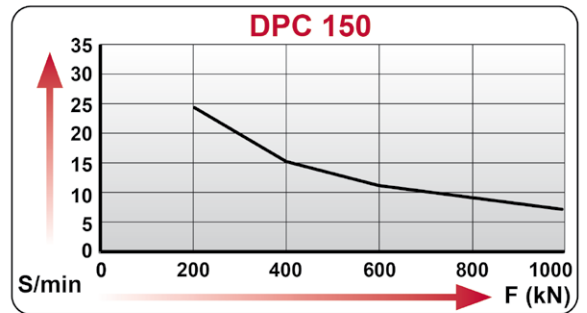
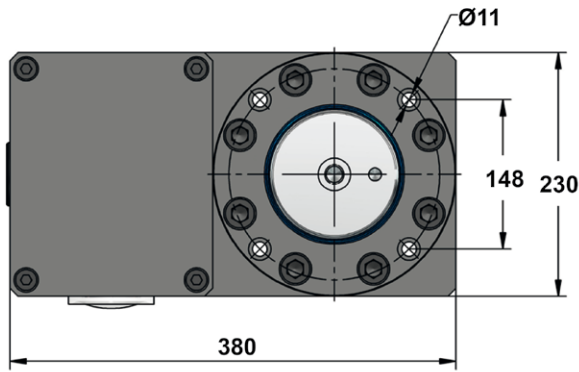


DPC 150

DPC 150

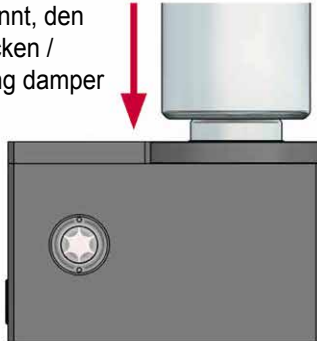


CODE	F ₀
	kN
DPC 150	1000

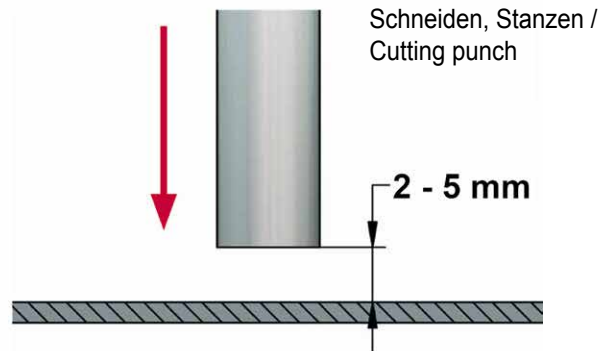


DÄMPFEREINSTELLUNGEN

Die Matrize beginnt, den Dämpfer zu drücken /
Die starts pushing damper



DAMPER SETTINGS



Um die gewünschte schwingungsdämpfende Wirkung zu erzielen, ist es notwendig, den Dämpfer-Hub einige Millimeter (2-5 mm) vor dem Schneiden des Blechs zu beginnen.

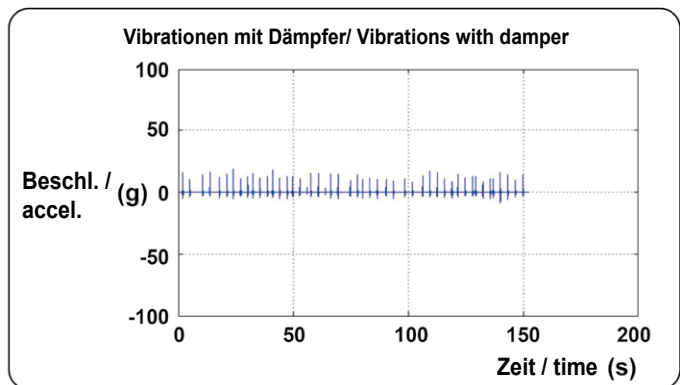
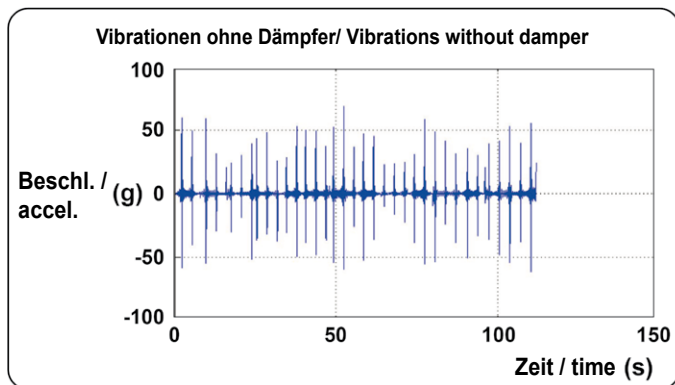
To achieve the desired vibration reduction effect, it is necessary to start the damper stroke a few millimeters (2-5 mm) before the sheet metal is cut.

FALLSTUDIE

In einer realen Anwendung wurde dank des Einsatzes von 4 hydraulischen Dämpfern DPC 100 eine Reduzierung der Vibrationen um 60 % festgestellt.

CASE STUDY

In a real application, a 60% reduction in vibrations has been observed thanks to the use of 4 DPC 100 hydraulic dampers.



Exzenterpresse: 800 t
Hubzahl: 20 Zyklen/Minute
Blechdicke: 5 mm

Eccentric press: 800 t
Stroke rate: 20 cycles/minute
Sheet thickness: 5 mm